Coolmate 水冷系统

1 Phase

Coolmate 1.3 Coolmate 3 Coolmate 3.5 Coolmate 4

Coolmate™ 1.3

#300 972 115 V交流

用于Maxstar/Dynasty280系列机型

轻工业场合使用，1. 3加仑容量，用于焊机输出小于280 A*的水冷焊枪。

Coolmate™ 3

#043 007 115 V交流, CE #043 008 230 VAC, CE

轻量生产场合，3加仑容量，用于500 A*以下的水冷焊枪

Coolmate™ 3.5

#300 245 115 V交流, CE

用于Maxstar/Dynasty 350 和 700等机型

普通工业生产场合，3. 5加仑容量，用于 600 A*以下的水冷焊枪

Coolmate™ 4

#042 288 115 V交流

冷却效果最好，性能表现最好，4加仑容量，用于600 A*以下水冷焊枪

*焊枪的设计和电缆长度对冷却效果有直接影响
焊枪电缆过长可能需要额外的冷却液补充

冷却液

每个包装有4个可回收塑料桶，每桶1加仑，米勒冷却液的成分是乙二醇配去离子水，凝固温度 -38°C (37°F) 沸腾温度 108°C (227°F).

低导电率冷却液

(透明混合液) #043 810

用于TIG或MIG焊

不能用于推拉丝系统或冷却管道有铝的系统。

护铝冷却液

(绿色混合液) #043 809

用于推拉丝系统和有铝的系统

不能用于有高频场合

型号	输入电压	最大输入电流	最大冷却能力	IEC 规定的冷却能力	水箱容积	外形尺寸	净重
Coolmate 1.3	115 V, 60 Hz	4.7 A (60 Hz)	3400 瓦 (11,600 BTU/hr) 3.6 升/分钟 (3.8 qt/min)	1330 瓦 (4540 BTU/hr) 1 升/分钟 (1.1 qt/min)	4.9 升 (1.3 加仑)	高: 286 mm 宽: 264 mm 深: 610 mm	20 kg (43 lb.)
Coolmate 3	115 V, 50/60 Hz	5.9 A (50 Hz), 4.7 A (60 Hz)	3820 瓦 (13,000 BTU/hr) 4 升/分钟 (4.2 qt/min)	1420 瓦 (4840 BTU/hr) 1 升/分钟 (1.1 qt/min)	11.4 升 (3 加仑)	高: 337 mm 宽: 311 mm 深: 584 mm	18 kg (40 lb.)
	230 V, 50/60 Hz	2.5 A (50 Hz), 3.0 A (60 Hz)					
Coolmate 3.5	115 V, 50/60 Hz	5.9 A (50 Hz), 4.7 A (60 Hz)	4140 瓦 (14,000 BTU/hr) 4.7 升/分钟 (5 qt/min)	1660 瓦 (5660 BTU/hr) 1 升/分钟 (1.1 qt/min)	13.2 升 (3.5 加仑)	高: 298 mm 宽: 400 mm 深: 660 mm	29 kg (64 lb.)
Coolmate 4	115 V, 50/60 Hz	5.9 A (50 Hz), 4.7 A (60 Hz)	5500 瓦 (18,000 BTU/hr) 5.6 升/分钟 (5.9 qt/min)	1780 瓦 (6070 BTU/hr) 1 升/分钟 (1.1 qt/min)	15 升 (4 加仑)	高: 413 mm 宽: 387 mm 深: 476 mm	17 kg (38 lb.)